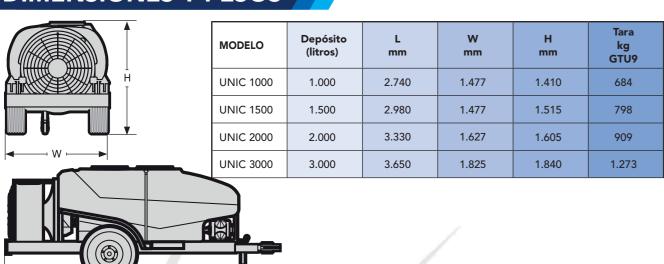
TABLA RENDIMIENTOS

GRUPO AIRE GTU9S, PRUEBAS DINÁMICAS +/- 6%

ÁNGULO HÉLICE		А		В		С	
VELOCIDAD		I	II	I	II	I	II
RPM							
400	M3/H	30.000	36.500	37.000	47.500	44.000	56.000
	M/S	15	18	19	24	22	28
	HP	8	14	15	27	24	42
450	M3/H	33.000	41.000	42.000	53.500	49.500	63.500
	M/S	17	21	21	27	25	32
	HP	11	19	20	37	33	57
500	M3/H	36.000	45.500	46.500	59.000	55.000	70.000
	M/S	18	23	23	30	28	35
	HP	14	25	26	48	41	68
540	M3/H	38.000	49.000	50.000	64.000	59.000	75.000
	M/S	19	25	25	32	30	38
	HP	18	33	34	59	48	84

DIMENSIONES Y PESOS



GAMA DE PRODUCTOS TEYME:

Atomizadores

Nebulizadores

Espolvoreadores

Herbicidas

DISTRIBUIDOR:

Pulverizadores



Pol. Ind. SAU III · C/ Girona, 2 25131 TORRE-SERONA (Lleida) · SPAIN T: (+34) 973 75 00 33 · F: (+34) 973 75 15 81 comercial@teyme.es www.teyme.es



ATOMIZADORES SERIE ESTANDARD EUROPA







las bases del éxito de nuestros productos.

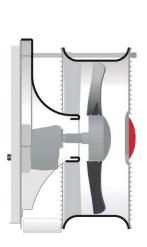


EMPIEZA A MARCAR LA DIFERENCIA EL EQUIPO MÁS VERSÁTIL DE TEYME ALTO NIVEL DE PRESIÓN DE AIRE Ø 915 CON DOS CANALES BAJO CONSUMO DE POTENCIA



UNIC

CARACTERÍSTICAS





GRUPO DE AIRE GTU9

- Grupos de aires GTU9 Ø915mm.
- Hélice de BAJO CONSUMO diseño especial TEYME.
- Deflector enderezador de aire con reparto proporcional.
- 2 canales: A+B (TURBO).
- Tobera regulable.
- Multiplicador robusto 2 velocidades + p.m. capaz de transmitir 70 H.P. en GTU9.
- Embrague centrífugo de 3 zapatas ZAMAK, de arranque progresivo y suave.
- Rejas de protección A/I según normas ISO.
- Bajo nivel sonoro.

EJES

Ejes sobredimensionados, sistema fijo con freno: Pisa 1200mm. (en equipos de 1000 y 150 1350mm (en equipos de 2000l.) y 1400mı (en equipos de 3000l.).

RUEDAS

Ruedas sobredimensionadas: 10,0/80 R 12" (en equipos de 1000 y 1500l.), 10,0/75 R 15,3" (en equipos de 2000l.) y 400/60 R 15,5" (en equipos de3000l.) Freno hidráulico de servicio y juego de calzos para estacionamiento (D.G.T.).

FILTRAJE

Superfiltrado mediante: Filtro tipo saco en boca llenado depósito. Filtro aspiración bomba. Central filtrante presión linea.



CHASIS

Gran robustez. TIRO: Extensible y regulable en cuatro posiciones. Pie de apoyo con rueda. Reposapies. Parachoques.

BOMBAS

EQUIPOS	APS 121 3 membranas 120l./min 50 Bar	TEY 150 4 membranas 1531./min 50 Bar	APS 166 5 membranas 169l./min 50 Bar					
1000l.	•							
1500l.	•							
20001.		•						
30001								

MEZCLADO

Óptimo sistema de mezclado para garantizar la mezcla uniforme del producto en el depósito.

En equipos de 1000 y 1500l. un agitador de doble circuito (P+R) Euromix y un agitador de fondo Bot-Mix. 2 Euromix y un Bot-Mix en 2000l. y 2 Intermix y un Bot-Mix en equipos de 3000l.

En ambos casos, se mantiene el mezclado con o sin presión y se consigue un barrido total de fondo.

PULVERIZADORES

16 en GTU9, del tipo ADOGC.

Antigota, doble, orientable, giratorio, cierre y con boquillas cerámicas.



CIRCUITO DE LIMPIEZA

- Circuito según normas CE.
- 3 niveles de filtraje: llenado, aspiración y presión línea. (Válvula by-pass retorno opcional).

DEPÓSITOS

- Principal, auxiliar y de agua sanitaria. Diseño exclusivo TEYME según normas ISO 9367 y 13440. Patentada.
- Vaciado total incluso con pendientes del 10%.
- Ausencia de zonas muertas.
- Fácil limpieza.
- Dos niveles, frontal y lateral.
- Dos tapas de llenado Ø454 (una abatible y la otra roscada).
- Construído en polietileno reticulado de alta densidad.
- Disponible en opción depósito de 2000l. con capó frontal abatible.



